

L.p.	Przedmiot Zamówienia	Opis Przedmiotu Zamówienia	Oferowany Przedmiot Zamówienia Producent/Typ/Model	Ilość sztuk	Cena jednostkowa za sztukę	Wartość netto zł
1.	<p>Odkurzacze przemysłowe do strefy 22 z certyfikatem badania napięciowego odkurzaczy przemysłowych.</p>	<p>Odkurzacz z separatorem przeznaczony do sprzątania pyłów palnych wszystkich klas wybuchowych w strefie 22.</p> <p>Odkurzacz powinien posiadać w wyposażeniu standardowym:</p> <ul style="list-style-type: none"> - automatyczny rozruch gwiazda-trójkąt - pompę podciśnieniową boczno-kanalową - automatyczny czyszczacz filtra z możliwością ustawienia częstotliwości oczyszczania filtra, - czujnik stanu zapalenia z automatycznym wyłącznikiem przy maksymalnym stanie zapalenia zbiornika - redukcję DN100/DN60 (dla węża 60mm) - redukcję DN100/DN80 (dla węża 80mm) - redukcję DN60/DN50 - 2 szt. (dla węża 50mm) - separator wstępny w celu zwiększenia pojemności zbiorczej odkurzacza - rozdzielacz (trójnik) DN100/50 umożliwiający pracę tylko z 1 węzłem DN50 - wąż ssący poliuretanowy do połączenia separatora z odkurzaczem - zapasowy (dodatkowy) zbiornik do odkurzacza z układem transportowo - wyladowniczym <p>Odkurzacz do ciągłego działania nie może wymagać dodatkowego podłączenia sprężonego powietrza.</p> <p>Wyposażenie eksploatacyjne powinno być wykonane z materiałów antyelektrostatycznych z zachowaniem ciągłości przewodzenia począwszy od uziemienia odkurzacza poprzez przewodzący wąż oraz zakończenie węża tj. ssawki itp.</p>		2.		

Nale

CZĘŚĆ A

Opis Przedmiotu Zamówienia Parametry/akcesoria wymagane przez Zamawiającego	Parametry oferowanego Przedmiotu Zamówienia (wypełnia Wykonawca)
Szerokość max. 960mm	
Wysokość max. 1800mm	
Długość max. 1600mm	
Ciężar odkurzacza bez separatora: min. 280 - max. 340 kg	
Moc silnika: min. 10 kW max. 15 kW	
Zasilanie: 400 V	TAK / NIE
Pojemność zbiornika: min. 140 – max. 170 litrów	
Przepływ powietrza: min. 1100 – max 1300 m ³ /h	
Podciśnienie: min. 400 – max 480 mbar	
Filtr kieszeniowy o pow. min. 40 000 cm ² klasa filtra M	
Uchwyt do transportu zbiornika umożliwiający opróżnienie zbiornika przez jednego pracownika.	TAK / NIE
Przyłącze ssawne DN100	TAK / NIE
Koła jezdne łożyskowane i skrętne łożyskowane posiadające hamulec wyk. z materiału odpornego na przejeżdżanie po kratkach wema	TAK / NIE
Średnica kół jezdnych: min. 200mm	
Średnica kół skrętnych: min. 115mm	
Szerokość kół skrętnych: min. 75mm	
Wąż ssący o średnicy umożliwiającej połączenie odkurzacza z separatorem – min. 4m – max. 6m	
Bezpłatny przegląd gwarancyjny	TAK / NIE
Gwarancja: 24 m-ce na odkurzacz wraz separator	TAK / NIE
Pojemność zbiornika separatora: min. 200 litrów – max. 250 litrów	
Przyłącze ssawne separatora i do odkurzacza: DN 100	TAK / NIE
Odporność separatora na podciśnienie: min. 400 mbar	
Wózek transportowy separatora umożliwiający jednemu pracownikowi przemieszczanie i opróżnianie poprzez przechylene zbiornika	TAK / NIE
Koła jezdne separatora wykonane z materiału odpornego na przejeżdżanie po kratkach wema	TAK / NIE